

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2740-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2740 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG
Waldblickstraße 5B
D – 84359 Simbach am Inn

Herstellerwerk(e): PMG Metalltechnik GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Waldblickstraße 5B
D – 84359 Simbach am Inn

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle ≤ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Tobias Püschel, 19.06.1998, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

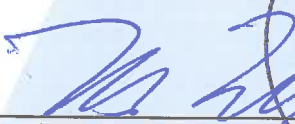
Gültigkeitsbeginn: 23.11.2023
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.11.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 23.05.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 28.02.2025


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

